



# eni Metalcut ERF 14

Az **eni Metalcut ERF 14** különleges megmunkáló folyadék, melyet finomfelületi megmunkálásokhoz (hónolás, leppelés) kenőanyagként és szikraforgácsoláshoz dielektrikumként lehet alkalmazni.

## Jellemző paraméterek

eni Metalcut ERF 14		
Viszkozitás 20 °C -on	mm <sup>2</sup> /s	3,9
Viszkozitás 40 °C -on	mm <sup>2</sup> /s	2,3
Lobbanáspont COC	°C	116
Dermedéspont	°C	-20
Saybolt szín ASTM D156		+30
Gyulladási hőmérséklet	°C	220
Desztillációs görbe ASTM D 86		
Kezdő forrpont	°C	245
Vég forrpont	°C	265
Anilin pont	°C	81
Sűrűség 15 °C -on	kg/m <sup>3</sup>	802

## Tulajdonságok

Az **eni Metalcut ERF 14** színtelen, szagtalan, kén-és klórmentes magas lobbanáspontú, megfelelően adalékolt termék, mely tulajdonságai révén alkalmas finomfelületi megmunkálásokhoz kenőanyagként. Hosszú élettartamú termék, miközben biztosítja a megmunkált felület megfelelő minőségét. Jó leválasztási és hűtési tulajdonságokkal rendelkezik.

Az **eni Metalcut ERF 14** a fentieken kívül alkalmazható még szikraforgácsolási dielektrikumként is

Összetételéből és viszkozitásából adódóan univerzálisan alkalmazható, különböző szikraforgácsolási technológiákhoz.

Mint ismeretes, a szikraforgácsolási dielektrikum minősége mellett jelentősen befolyásolja a technológia minőségét a folyamat megfelelő nyomon követése és ellenőrzése, ezért ezt megfelelő körültekintéssel kell végezni.